

T330000.176 0002-2014



ZZB

浙 江 制 造 产 品 标 准

ZZB 002—2014

衬 衫

Shirts and Blouses



2014 - 06 - 30 发布

2014 - 07 - 01 实施

浙江省服装行业协会 发布

1
2

3
4

5
6

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件.....	1
3 要求	2
4 检验（测试）方法.....	5
5 检验规则	6
6 标志、包装、运输和贮存.....	6

前 言

本标准依据 GB/T 1.1-2009 给出的规则进行起草。

本标准 of 推荐性标准，主要依据 GB/T 2660-2008 《衬衫》、GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》内容进行编制。

本标准在编制过程中参考了国际知名服装品牌的质量标准，提高了部分指标的要求。

本标准与 GB/T 2660-2008 《衬衫》相比主要区别如下：

- 修改了标准的适用范围；
- 补充了规范性引用文件；
- 尺寸变化率按 GB/T 2660 优等品考核，并增加上限指标；
- 加严了甲醛和 pH 值的考核指标；
- 对纈裂测试方法和结果判定进行了完善；
- 增加了起毛起球考核指标；
- 增加了免烫、防水、拒油、易去污、抗菌、防紫外线功能性产品的考核指标；
- 提高了产品达标的检验判定规则。

本标准由浙江省质量技术监督局提出并归口。

本标准主要起草单位：雅戈尔集团股份有限公司、宁波雅戈尔衬衫有限公司、宁波雅戈尔科技有限公司、罗蒙集团股份有限公司、宁波杉杉服装品牌经营有限公司。

本标准主要起草人：王庆淼、徐蕾艳、凌晓凯、盛志飞、张武宜。

本标准首次发布。

衬 衫

1 范围

本标准规定了“浙江制造”品牌衬衫的要求、检验（测试）方法、检验规则以及成品的技术要求、试验方法和标志、包装、运输、贮存方式。

本标准适用于以纺织机织物为主要原料生产的衬衫。

本标准不适用于36个月以内的婴幼儿产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 1335.3 服装号型 儿童
- GB/T 2660 衬衫
- GB/T 2667 衬衫规格
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分：冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 8685 纺织品 维护标签规范 符号法

- GB/T 13769 纺织品 评定织物经洗涤后外观平整度的试验方法
- GB/T 13771 纺织品 评定织物经洗涤后接缝外观平整度的试验方法
- GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 18132 丝绸服装
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18830 纺织品 防紫外线性能的评定
- GB/T 18863 免烫纺织品
- GB/T 19977 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验
- GB/T 20944.1 纺织品 抗菌性能的评价 第1部分：琼脂平皿扩散法
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- GB/T 21295 服装理化性能的技术要求
- GB/T 22925 纳米技术处理服装
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物
- FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 01118 纺织品 防污性能的检测和评价 易去污性能
- FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法
- FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
- FZ/T 80004 服装成品出厂检验规则
- FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法
- GSB 16-2178 丝绸服装缝制起皱五级样照
- GSB 16-2179 丝绸服装外观疵点样照
- GSB 16-2951 衬衫外观疵点标准样照
- GSB 16-2952 衬衫外观缝制起皱五级标准样照

3 要求

3.1 使用说明

成品使用说明应符合GB 5296.4的规定。

注：功能性产品可根据需要予以标注。

3.2 号型规格系列

3.2.1 号型设置按 GB/T 1335 的规定选用。

3.2.2 成品主要部位规格按照 GB/T 2667 规定或按 GB/T 1335 有关规定自行设计。

3.3 原材料

3.3.1 面料

选用达到本标准质量要求的面料。

3.3.2 里料

采用与面料性能、色泽相适宜的里料。

3.3.3 辅料

衬布、缝线、纽扣等辅料应符合GB/T 2660规定。

3.3.4 填充物

应符合 GB 18383规定。

3.4 经纬纱向

应符合GB/T 2660优等品规定。

3.5 对条对格规定

应符合GB/T 2660规定。

3.6 拼接

应符合GB/T 2660规定。

3.7 色差

应符合GB/T 2660规定。

3.8 外观疵点

成品部位划分和各部位疵点应符合GB/T 2660规定。

3.9 缝制

应符合GB/T 2660规定。

3.10 成品主要部位规格允许偏差

应符合GB/T 2660规定。

3.11 整烫

应符合GB/T 2660规定。

3.12 理化性能要求

3.12.1 尺寸变化率

成品洗涤后的尺寸变化率应符合表1规定。

表 1 尺寸变化率要求

%

尺寸变化率	部位	要求
水洗尺寸变化率/%	领大	-1.0~+1.5
	胸围	-1.5~+1.5

表 1 尺寸变化率要求 (续)

%

尺寸变化率	部位	要求
水洗尺寸变化率/%	衣长	-2.0~+1.5
干洗尺寸变化率/%	领大	-1.0~+1.0
	胸围	-1.5~+1.0
	衣长	-2.0~+1.0
注1: 洗涤后的尺寸变化率根据成品使用说明标注内容进行考核。 注2: 水洗尺寸变化率只考核使用说明中标注可水洗的产品, 干洗尺寸变化率只考核使用说明中标注可干洗的产品。 注3: 丝绸类产品按GB/T 18132的优等品规定执行。		

3.12.2 起皱级差

按GB/T 2660优等品规定执行。

3.12.3 色牢度

成品的色牢度允许程度应符合表2规定。

表 2 色牢度允许程度

单位为级

项目		色牢度允许程度
耐干洗	变色	≥4-5
	沾色	≥4-5
耐皂洗	变色	≥4
	沾色	≥4
耐干摩擦	沾色	≥4
耐湿摩擦	沾色	≥3-4(深色≥3)
耐光	变色	≥4(浅色≥3-4)
耐酸汗渍	变色	≥4
	变色	≥4
耐碱汗渍	沾色	≥4
	变色	≥4
耐水	沾色	≥4
	变色	
注1: 按GB/T 4841.3规定, 颜色大于1/12染料染色标准深度为深色, 颜色小于等于1/12染料染色标准深度为浅色。 注2: 耐干洗色牢度只考核使用说明中标注可干洗的产品。耐洗色牢度只考核使用说明中标注可水洗的产品。 注3: 丝绸类产品的色牢度允许程度应符合GB/T 18132优等品规定执行。 注4: 里料不考核耐光色牢度。		

3.12.4 纛裂

应符合GB/T 2660规定, 试验结果出现试样滑脱、断裂或缝纫线断裂情况均判定为不合格。

3.12.5 撕破强力

面料的撕破强力按GB/T 21295规定执行，免烫产品的撕破强力按GB/T 18863规定执行，绗缝产品不考核。

3.12.6 甲醛含量

成品甲醛含量不大于50mg/kg。

3.12.7 pH值

成品的pH值为5.0~7.5。

3.12.8 异味

成品异味应符合GB 18401规定。

3.12.9 可分解芳香胺染料

应符合GB 18401规定。

3.12.10 原料的成分和含量

成品所用原料的成分和含量标注要求及纤维含量允许偏差应符合GB/T 29862规定。

3.12.11 起毛起球

起毛起球性能 \geq 4级，绒面织物不考核。

3.12.12 功能产品性能

3.12.12.1 仅对产品明示的功能进行相应测试和评定。

3.12.12.2 免烫产品性能应符合GB/T 18863规定。

3.12.12.3 防水、拒油、易去污、抗菌产品性能应符合GB/T 22925优等品规定。

3.12.12.4 防紫外线产品要求洗涤前和洗涤15次后 $T(UVA)_{AV} < 5\%$, UPF 50+。

4 检验（测试）方法

4.1 检验工具

4.1.1 钢卷尺。

4.1.2 评定变色用灰色样卡（GB/T 250）。

4.1.3 评定沾色用灰色样卡（GB/T 251）。

4.1.4 1/12染料染色标准深度色卡（GB/T 4841.3）。

4.1.5 衬衫外观疵点样照。

4.1.6 衬衫外观缝制起皱五级样照。

4.1.7 功能产品性能检测工具按采用的标准规定。

4.2 成品规格测定

4.2.1 成品主要部位规格应符合GB/T 2660规定。

4.2.2 成品主要规格测量方法应符合GB/T 2660规定。

4.3 外观测定

成品的经纬纱向、面料纬斜、对条对格、拼接、色差、外观疵点、缝制质量和整烫质量、检针试验应符合GB/T 2660规定。

4.4 理化性能测定

4.4.1 成品的尺寸变化率、成品洗涤后外观质量、色牢度允许程度、撕破强力、甲醛含量、pH值、异味、可分解芳香胺染料、成品所用原料的成分和含量按GB/T 2660规定的方法进行测试。

4.4.2 成品缝子疵裂允许程度的取样部位和测试方法应符合GB/T 2660规定，夹钳对试样有效夹持面积为2.5cm×2.5cm。

4.4.3 起毛起球性能按GB/T 4802.1规定的方法E测试。

4.4.4 功能产品性能检测方法

4.4.4.1 免烫产品性能按GB/T 18863规定的方法进行测试。

4.4.4.2 防水、拒油、易去污、抗菌性能按GB/T 22925规定的方法进行测试。

4.4.4.3 防紫外线性能按GB/T 18830规定的方法进行试验，洗涤方法按GB/T 22925规定的方法进行测试。

4.4.5 本标准未提及的理化性能检测取样部位，可按测试项目在成品上任意选取有代表性的试样。

5 检验规则

5.1 成品检验分类、缺陷划分规则、缺陷划分、质量缺陷判定依据、抽样应符合GB/T 2660规定。

5.2 判定规则

5.2.1 单件（样本）判定

按GB/T 2660优等品进行判定。

5.2.2 批量判定

外观检验样本达到本标准质量要求的产品数要求 $\geq 95\%$ ，GB/T 2660一等品和合格品数 $\leq 5\%$ （不含不合格品），各项理化性能指标均达到本标准要求。

5.2.3 抽验中各批量判定数不符合本标准规定的，应进行第二次抽验，抽验数量应增加一倍；仍不符合本标准规定，应全部进行整修至达到本标准要求，否则判定为不合格。

6 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按FZ/T 80002执行（立领衬衫的内包装不做验针测试）。